

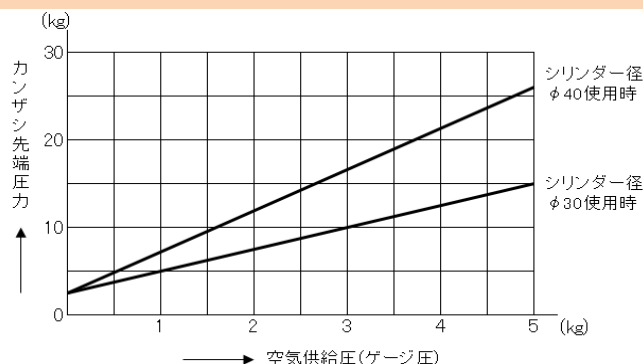
# TATENO

## HBL4-210S型 高速レンズ研磨機



### 概要

- \* 本機はカメラレンズ等の1個研磨(多数貼りも可)用として開発された研磨機です。
- \* 加圧はエアを使用し、レギュレーターで微調整し、シリンダーの選定(φ40・φ30)により低圧機、高圧機の設定が可能です。
- \* カンザシ軌跡は円弧運動とし、クセのないニュートンが得られます。
- \* 1軸毎に主軸ロック(皿取り外し時に主軸が固定される)が付いています。
- \* 詳細仕様打ち合わせの上、特殊仕様対応可能



### 仕様

		HBL4-210S
皿軸数		4軸
4軸間距離		210mm
最大皿径		約φ150
皿軸先端形状		ユーザー指示による(テーパ、アダプター、ネジ方式)
皿軸回転数		50Hz 500・1,000rpm ベルト掛替方式 60Hz 1.2%増
カンザシ回転数		50Hz 50・70・125rpm ベルト掛替方式 60Hz 1.2%増
カンザシ振り巾		0～70mm
カンザシ軌跡		円弧運動
カンザシ加圧力		2～14.5kg・2～26.2kg エア加圧(1段式)
タイマー		ユーザー指示による(30分計等)
エアの切替		足踏式
モーター	皿軸用	0.4kW 4P×4台 3相200V
	カンザシ用	0.2kW 4P×4台 3相200V
	研磨水ポンプ	100W 200V×1台
機械巾x奥行きx高さ		935(W) x 1,000(D) x 1,600mm(H)
重量		約700kg

(株) 館野機械製作所

e-mail: eigyo-@tateno-machinery.co.jp

Tel: 03-3966-8731 Fax: 03-6903-8169

本社事務所 〒115-0045 東京都北区赤羽 2-41-4-102 Tel: 03-3966-8731

八王子工場 〒192-0046 東京都八王子市明神町 1-5-1 Tel: 0426-46-2121

川町工場 〒192-0821 東京都八王子市川町 88-1 Tel: 0426-52-0831