

TATENO

TCV-2D型 立型レンズ芯取機



特徴

- 横型芯取機では不安定になる最大φ150のレンズを安定して加工出来るベルチャック/バキュームチャック方式の立型芯取機です
- 偏芯精度はモニターに映し出された像の移動量から測定し、任意で設定した許容値に対し合否の判定をさせる事が可能です
- 最適な砥石送り速度とワーク軸の回転速度をタッチパネルから自由に入力できます
- 詳細仕様打ち合わせの上、特殊仕様対応可能

仕様

	TCV-2
加工寸法	φ40～φ150mm x 厚み最大40mm
砥石寸法/回転数	φ160 x 厚み30mm(45mm)/3,700rpm
砥石径方向移動量	ACサーボモーター 110mm(X軸)
砥石軸方向移動量	ACサーボモーター 175mm(Z軸)
ワーク軸回転数	0.4～16rpm(定パワー領域:0.4～8rpm)
ホルダー修正回転数	8～400rpm(定パワー領域:8～200rpm)
必要空圧源	0.4MPa以上
必要電源	AC200V φ3 / 2KVA
機械巾x奥行きx高さ	1,350 x 870 x 2,000(mm)

標準附属	1. 透過偏芯検査装置	4. ミスカパー	特別附属	1. クーラントポンプ&タンク	4. フィルター濾過装置
	2. パレットホルダー修正機	5. ウォーミングアップ		2. 真空吸着(真空ポンプ式)	5. 砥石軸インバータ
	3. 真空吸着(エンジェクター式)	6. 標準工具		3. 遠心分離機	6. オイルパン

(株)館野機械製作所

e-mail: eigyo-@tateno-machinery.co.jp

Tel: 03-3966-8731 Fax: 03-6903-8169

本社事務所	〒115-0045	東京都北区赤羽2-41-4-102	Tel: 03-3966-8731
八王子工場	〒192-0046	東京都八王子市明神町1-5-1	Tel: 0426-46-2121
川町工場	〒192-0821	東京都八王子市川町88-1	Tel: 0426-52-0831